

A vonatkozó BAT követelményeknek való megfelelés értékelése

	BAT követelmény	Megfelelés ismertetése	Megfelelés értékelése
BAT 1	Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében környezetközpontú irányítási rendszer (EMS) bevezetése és alkalmazása.	A Társaság jelenleg ISO 1400 szabvány szerinti, külső akkreditál cég által tanúsított környezetközpontú irányítási rendszert (EMS) alkalmaz. Az EMS keretében folyamatos ellenőrzésre kerül a környezeti teljesítmény, kidolgozásra kerülnek eljárások és célok, monitoring és mérési utasítások, továbbá a technológiák fejlődésének követése is megvalósul.	MEGFELEL
BAT 2	Az üzem általános környezeti teljesítményének javítása érdekében, különösen a VOC kibocsátás és az energiafogyasztás tekintetében, a BAT a következő: -azonosítani kell azokat a technológiai területeket/szakaszokat/lépéseket, amelyek a legnagyobb mértékben járulnak hozzá a VOC kibocsátáshoz és az energiafogyasztáshoz, és amelyeken a legnagyobb a javítási potenciál (lásd még BAT 1); -a VOC-kibocsátás és az energiafogyasztás minimalizálását célzó intézkedések meghatározása és végrehajtása; -rendszeresen (legalább évente egyszer) aktualizálni kell a helyzetet és nyomon követi az azonosított intézkedések végrehajtását.	A 26/2014. (III. 25.) VM rendeletnek megfelelő oldószermérleg készül a rendelet hatálya alá tartozó technológiák esetében. Az oldószermérleg évente felülvizsgálatra kerül és a légszennyezés mértéke éves jelentésben is bejelentésre kerül.	MEGFELEL
BAT 3	A felhasznált nyersanyagok környezeti hatásának megelőzése vagy csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika az alább megadott mindkét technika alkalmazása: -Alacsony környezetterhelésű alapanyagok felhasználása -Oldószerek használatának optimalizálása	A 26/2014. (III. 25.) VM rendeletnek megfelelő oldószermérleg készül a rendelet hatálya alá tartozó technológiák esetében.	MEGFELEL
BAT 4	Az oldószerfogyasztás, a VOC kibocsátás és a felhasznált nyersanyagok általános környezeti hatásának csökkentése érdekében a BAT az alábbiakban megadott technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása: -Magas szilárdanyag-tartalmú oldószer alapú festékek / bevonatok / lakkok használata - Vízbázisú anyagok használata -Sugárzás hatására keményedő festékek / bevonatok / festékek / lakkok / ragasztók használata	A termelési és karbantartási folyamatok során törekszenek az oldószermentes alapanyagok és segédanyagok használatára.	MEGFELEL

	<p>-Oldószermentes kétkomponensű ragasztók használata</p> <p>-Melegen olvadó ragasztók használata</p> <p>-Porbevonatok használata</p> <p>-Laminált fólia használata szalagos vagy tekercses bevonatokhoz</p> <p>-Olyan anyagok használata, amelyek nem VOC-ok vagy VOC-oknál alacsonyabb illékonyságúak</p>		
BAT 5	<p>Az oldószertartalmú anyagok és/vagy veszélyes anyagok tárolása és kezelése során keletkező diffúz illékony szerves vegyületek kibocsátásának megelőzése vagy csökkentése érdekében a BAT a jó háztartás elveinek alkalmazása az alábbiakban ismertetett valamennyi technika alkalmazásával: -A szivárgások és kiömlések megelőzésére és ellenőrzésére vonatkozó terv elkészítése és végrehajtása -A konténerek és a tárolóterületek lezárása vagy lefedése -A veszélyes anyagok tárolásának minimalizálása a termelési területeken -A szivárgások és kiömlések megelőzésére szolgáló technikák a szivattyúzás során - A VOC-gőzök felfogása az oldószertartalmú anyagok szállítása során - Oldószertartalmú anyagok kezelésekor a kiömlések és/vagy gyors felszívódás elleni védelem</p>	<p>Az oldószereket a felhasználást megelőzően zárt IBC tartályban tárolják, ahonnan az automata festékeverő és adagoló rendszerre kerülnek kiadagolásra.</p> <p>Az automata rendszer csatlakozó pontjainál rendszeres ellenőrzést végeznek az esetleges tömítetlenségekből származó elfolyások megelőzése érdekében.</p>	MEGFELEL
BAT 6	<p>A nyersanyag-felhasználás és a VOC-kibocsátás csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban felsorolt technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása:</p> <p>-VOC-tartalmú anyagok központosított ellátása</p> <p>-Fejlett keverőrendszerek</p> <p>-VOC-tartalmú anyagok szállítása az alkalmazás helyére, zárt rendszerben</p> <p>-A színváltás automatizálása</p> <p>-Szín alapján történő csoportosítás-Lágy permetezés</p>	<p>A VOC tartalmú anyagok központosított ellátása és a fejlett keverő rendszerek alkalmazása megvalósul az automata festékeverő és adagoló rendszer használatával.</p>	MEGFELEL
BAT 7	<p>A nyersanyag-felhasználás és a bevonatfelviteli folyamatok általános környezeti hatásának csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban felsorolt technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása: -Hengeres bevonatolás -Bevonat felvitelnél penge használata a többlet anyag eltávolításához -A tekercsekre öblítés nélküli (dry inplace) bevonat felhordás -Függöny bevonat, öntés -</p>	<p>A kis viszkozitású festéket egy raszterhenger (aniloxhenger) adja át a nyomóformának. A raszterhenger felületébe rácscsészéket gravíroztak. A jellemző raszterhenger rácssűrűség 100-500 L/cm, kerámia felületen. A flexo nyomóforma jellemző felbontása 42-60 L/cm.</p> <p>Automata festékeverő és adagoló rendszer használata.</p>	MEGFELEL

	<p>Elektromos bevonat -Árvíz módszer alkalmazása a bevonatolásra, felesleges anyag újrahasználata -Koextrudálás -Levegővel segített levegő nélküli permetezés -Pneumatikus festékfelhordás -Nagy térfogatú, alacsony nyomású porlasztás -Elektrosztatikus porlasztás (teljesen automatizált) -Elektrosztatikus rásegítésű levegős vagy levegő nélküli permetezés-Pneumatikus porlasztás forró levegővel vagy fűtött festékkel -Permetezés utáni öblítés az oldat kijutásának minimalizálása érdekében -Automatizált, gépi anyag felhordás</p>		
BAT 9	<p>A tisztítási folyamatokból származó VOC-kibocsátás csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika az oldószer alapú tisztítószerek használatának minimalizálása és az alábbiakban felsorolt technikák kombinációjának alkalmazása: -Permetezési területek és berendezések védelme -Szilárd anyagok eltávolítása a teljes tisztítás előtt -Kézi tisztítás előre impregnált törlőkendővel -Alacsony illékonyságú tisztítószerek használata -Vízbázisú tisztítás -Zárt mosógépek -Öblítés oldószer visszanyeréssel -Tisztítás nagynyomású vízpermettel -Ultrahangos tisztítás -Szárzójég (CO2) tisztítás -Műanyag szemcseszórásos tisztítás</p>	<p>A telephelyen a takarítási folyamatok során alacsony illékonyságú, illetve oldószermentes tisztítószereket használnak.</p>	MEGFELEL
BAT 10	<p>A teljes és diffúz VOC-kibocsátások nyomon követése azáltal, hogy évente legalább egyszer összeállítja a 2010/75/EU irányelv VII. melléklete 7. részének (2) bekezdésében meghatározott, az üzembe bevitt és kibocsátott oldószerek oldószer tömegmérlegét és minimalizálni kell az oldószer tömegmérleg adatainak bizonytalanságát az alábbiakban ismertetett összes technika alkalmazásával: -A releváns oldószer-bemenetek és -kibocsátások teljes azonosítása és számszerűsítése, beleértve a kapcsolódó bizonytalanságot -Oldószerkövető rendszer kiépítése -Az oldószer tömegmérleg adatainak bizonytalanságát befolyásoló változások nyomon követése</p>	<p>A 26/2014. (III. 25.) VM rendeletnek megfelelő oldószermérleg készül a rendelet hatálya alá tartozó technológiák esetében. Az oldószermérleg évente felülvizsgálatra kerül és a légszennyezés mértéke éves jelentésben is bejelentésre kerül.</p>	MEGFELEL
BAT 11	<p>A füstgázok kibocsátásának ellenőrzése legalább az alábbiakban megadott gyakorisággal és az EN szabványoknak megfelelően. Ha az EN szabványok nem állnak rendelkezésre, a BAT ISO, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek</p>	<p>A pontforrások légszennyező anyag kibocsátását az előírásoknak megfelelően akkreditált mérőszervezettel, szabványos módszerek alkalmazásával méreik.</p>	MEGFELEL

	biztosítják az egyenértékű tudományos minőségű adatszolgáltatást. -Por -TVOC -DMF -NOx -CO		
BAT 13	Az OTNOC előfordulásának gyakoriságának csökkentése és az OTNOC alatti kibocsátások csökkentése érdekében a BAT az alábbiakban megadott mindkét technika alkalmazása. -A kritikus berendezések azonosítása -Ellenőrzés, karbantartás és felügyelet	A kritikus berendezések azonosítása, az azokra vonatkozó ellenőrzések és megelőző karbantartási tevékenységek előírása megtörtént. Figyelemmel kísérésük folyamatos.	MEGFELEL
BAT 14	A termelési és tárolási területek VOC-kibocsátásának csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az (a) technika és az alábbiakban megadott egyéb technikák megfelelő kombinációja. -Rendszerválasztás, tervezés és optimalizálás -Levegőelszívás a VOC-tartalmú anyagok alkalmazási helyéhez a lehető legközelebb -Levegőelszívás a lehető legközelebb a festékek/bevonatok/ragasztók/tinták előkészítési pontjához -Levegő elszívása a szárítási/keményedési folyamatokból -A kemencékből/szárítókból származó diffúz kibocsátások és hőveszteségek minimalizálása akár a szárítókemence/szárító be- és kimenetének lezárásával, akár atmoszférikus alatti nyomás alkalmazásával a szárításban - Levegő elszívása a hűtőzónából-Levegő elszívása nyersanyagok, oldószerek és oldószertartalmú hulladékok tárolásából - Levegő elszívása a tisztító területekről	A technológiában a légszennyező anyag kibocsátás érdekében az anyagok felhasználási helyéhez legközelebb helyi elszívásokat (pl. peremelszívók) alkalmaznak.	MEGFELEL
BAT 15	A füstgázok VOC-kibocsátásának csökkentése és az erőforrás hatékonyság növelése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban felsorolt technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása. - Kondenzáció -Adszorpció aktív szénrel vagy zeolitokkal -Felszívódás megfelelő folyadékkal -Nyomógázok továbbítása tüzelőberendezésbe -Rekuperatív termikus oxidáció -Regeneratív termikus oxidáció többágas vagy szelep nélküli forgó levegőelosztóval -Katalitikus oxidáció - Biológiai füstgázkezelés -Termikus oxidáció	RTO (Regenerative Thermal Oxidiser) berendezést működtetnek a VOC kibocsátás csökkentésére.	MEGFELEL
BAT 17	A füstgázok NOx-kibocsátásának csökkentése és a füstgázok oldószereinek hőkezeléséből származó CO-kibocsátás korlátozása érdekében elérhető legjobb technika az (a) vagy az alábbiakban megadott mindkét technika alkalmazása. -A hőkezelés	A tüzelőberendezések esetében a rendszeres karbantartással és berendezések tüzeléstechnikai beállításával csökkentik a CO és NOx kibocsátást.	MEGFELEL

	feltételeinek optimalizálása (tervezés és üzemeltetés) -Alacsony NOx égők használata		
BAT 19	A hatékony energiafelhasználás érdekében az elérhető legjobb technika az (a) és (b) technikák, valamint a c)–h) technikák megfelelő kombinációjának alkalmazása. - Energiahatékonysági terv -Energiamérleg rekord -Hűtött vagy fűtött folyadékot tartalmazó tartályok és kádák, valamint égető- és gőzrendszerek hőszigetelése - Hővisszanyerés kapcsolt energiatermeléssel – CHP(kombinált hő és villamos energia) vagy CCHP (kombinált hűtés, hő és energia) - Hővisszanyerés forró gázáramokból -A technológiai levegő és a kilépő gázok áramlásának beállítása -A permetezőkabin kipufogógáz visszavezetése -A meleg levegő optimalizált keringtetése nagy térfogatú kezelőkabinban légturbulátor segítségével	A vállalat folyamatos elemzi és javítja az energiahatékonyságot (többek között a villamos energia, víz, földgázfelhasználást).	MEGFELEL
BAT 20	A vízfelhasználás és a vizes eljárásokból (pl. zsírtalanítás, tisztítás, felületkezelés, nedves súrolás) származó szennyvízképződés csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az a) technika és az alább felsorolt egyéb technikák megfelelő kombinációja. - Vízgazdálkodási terv és vízügyi auditok - Fordított kaszkád öblítés -A víz újrafelhasználása és/vagy újrahasznosítása	A vállalat folyamatos elemzi és javítja az energiahatékonyságot (többek között a villamos energia, víz, földgázfelhasználást).	MEGFELEL
BAT 22	Az ártalmatlanításra elküldött hulladék mennyiségének csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az (a) és (b) technikák, valamint az alábbiakban ismertetett (c) és (d) technikák egyike vagy mindkettő alkalmazása. - Hulladékgazdálkodási terv - Hulladékmennyiség ellenőrzése -Oldószerek visszanyerése/újrahasznosítása - Hulladékáram-specifikus technikák	A Társaság az EMS irányítási rendszer eljárásainak megfelelően folyamatosan nyilvántartja és ellenőrzi a hulladékok típusát és mennyiségét és évente hulladékcsökkentési célokat tűz ki.	MEGFELEL
BAT 25	Az illékony szerves vegyületek és a levegőbe történő teljes kibocsátás csökkentése, a vízbe történő kibocsátás csökkentése és az általános környezeti teljesítmény javítása érdekében elérhető legjobb technika az (a) és (b) technikák, valamint a c)-i) technikák kombinációjának alkalmazása: -Szennyvíz és szennyvízáramok elkülönítése -Korlátozások kedvezőtlen időjárási körülményekre -A kezelési területek részleges lezárása -A kezelési területek teljes körbezárása -Száras szemcseszórás zárt rendszerben -Nedves	Az oldószert felhasználó technológia zárt épületen belül történik. A technológiát ellátó tartályparkban zárt tartályokban történik az anyagok tárolása. Az oldószert a tartályokból kiépített fix vezetéken, automatikus bemérő rendszeren keresztül adagolják.	MEGFELEL

	szemcseszórás -Nagynyomású vízszugár vagy robbantás -Bevonatok eltávolítása indukciós melegítéssel -Víz alatti tisztítórendszer		
BAT 25	A BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) az egyéb fém és műanyag felületek bevonatolásából származó diffúz VOC-kibocsátásra vonatkozóan. Az oldószer anyagmérlege alapján számított diffúz VOC-kibocsátás. A bevitt oldószer százalékos aránya (%)< 1–5	Az oldószer anyagmérlege alapján számított diffúz VOC-kibocsátás. A bevitt oldószer százalékos aránya (%) 1,5	MEGFELEL
BAT 25	A BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szint (BAT-AEL) az egyéb fém és műanyag felületek bevonatolásából származó, véggázokkal történő VOC-kibocsátásra vonatkozóan. TVOC 5–20 mg C/Nm³	TVOC kibocsátás a VOC technológia esetében a P13 pontforrásnál: 4,587 mg C/Nm³	MEGFELEL
BAT 30	Az általános környezeti teljesítmény javítása érdekében a BAT egy Környezetirányítási Rendszer kidolgozását és bevezetését írja elő, amely magában foglalja a BAT 1 összes (i)–xx) jellemzőjét, valamint a következő specifikus jellemzőket: -A biocid termékekkel kapcsolatos fejlemények és a kapcsolódó jogszabályok (pl. a termékek BPR szerinti engedélyezése) naprakészen tartása a legkörnyezetbarátabb eljárások alkalmazása érdekében. -Oldószer tömegmérleg beépítése oldószer alapú és kreozot kezeléshez (lásd BAT 33(c)). -Az összes környezetvédelmi szempontból kritikus folyamat és szennyezéscsökkentő berendezés azonosítása és felsorolása (amelyek meghibásodása hatással lehet a környezetre) (lásd a BAT 46(c)). A kritikus berendezések listáját naprakészen tartják. -A szivárgások és kiömlések megelőzésére és ellenőrzésére vonatkozó tervek beépítése, beleértve a hulladékkezelési iránymutatásokat a kiömlés ellenőrzéséből származó hulladék kezelésére (lásd a BAT 46-ot). -Véletlen szivárgások és kiömlések nyilvántartása, valamint javítási tervek (ellenintézkedések)	A Társaság jelenleg környezetközpontú irányítási rendszert (EMS) alkalmaz. Az EMS keretében folyamatos ellenőrzésre kerül a technológiák fejlődésének követése.	MEGFELEL
BAT 32	A kezelő vegyszerek használatából fakadó környezeti kockázat csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika a jelenleg használt kezelő vegyszerek kevésbé veszélyes anyagokkal való helyettesítése rendszeres (pl. évente egyszeri) ellenőrzés alapján, amelynek célja a potenciálisan új, elérhető és biztonságosabb alternatívák azonosítása.	A Társaság jelenleg környezetközpontú irányítási rendszert (EMS) alkalmaz. Az EMS keretében folyamatos ellenőrzésre kerül a technológiák fejlődésének követése.	MEGFELEL

BAT 33	Az erőforrás-hatékonyság növelése, valamint a kezelő vegyszerek használatával járó környezeti hatások és kockázatok csökkentése érdekében elérhető legjobb technika a fogyasztásuk csökkentése az alábbiakban ismertetett valamennyi technika alkalmazásával: -Hatékony tartósítószer alkalmazási rendszer alkalmazása -A kezelő vegyszerek felhasználásának ellenőrzése és optimalizálása az adott végfelhasználáshoz - Oldószer tömegmérleg	A 26/2014. (III. 25.) VM rendeletnek megfelelő oldószermérleg készül a rendelet hatálya alá tartozó technológiák esetében. Az oldószermérleg évente felülvizsgálatra kerül és a légszennyezés mértéke éves jelentésben is bejelentésre kerül.	MEGFELEL
BAT 34	A kezelő vegyszerek szállításából, tárolásából és kezeléséből származó kibocsátások csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az (a) vagy (b) technika, valamint az alábbiakban felsorolt összes (c)–f) technika alkalmazása: -Párákiegyenlítés szállítás során - Kipárolgott oldószer összegyűjtése és visszavezetése -Technikák a tárolt vegyszerek felmelegedése miatti párolgási veszteségek csökkentésére -Tárolótartályokon található átfejtő nyílások biztosítása -A szivattyúzás közbeni túlfolyások megelőzésére szolgáló technikák -Zárt tárolók	A vegyi anyagok telephelyre beszállítását, tárolását, kezelését, hulladékként történő kezelését szabályozzák. A technológiát ellátó tartályparkban zárt tartályokban történik az anyagok tárolása. Az oldószert a tartályokból kiépített fix vezetéken, automatikus bemérő rendszeren keresztül adagolják.	MEGFELEL
BAT 36	A nem nyomás alatti folyamatokból származó kezelő vegyszerek véletlen szivárgásának és kibocsátásának megelőzése érdekében BAT az alábbiakban megadott technikák egyikének alkalmazása: -Duplafalú kezelőedények automatikus szivárgásérzékelő eszközökkel való ellátása -Egyfalú kezelőedények kellően nagy és favédőszernak ellenálló tárolóval, burkolattal és automatikus szivárgásérzékelő berendezéssel való ellátása	A társaság szabályozza a telephely vegyi anyagokkal kapcsolatos alábbi tevékenységeit: - vegyi anyagok beszállítása a telephelyre - tárolás a vegyi raktárban - vegyi anyagok telephelyen belüli mozgatása - vegyi anyagok felhasználása	MEGFELEL
BAT 41	Az ártalmatlanításra küldött hulladékok, különösen a veszélyes hulladékok mennyiségének csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban ismertetett (a) és (b) technikák, valamint a (c) és (d) technikák egyike vagy mindkettő alkalmazása: -A törmelék eltávolítása a kezelés előtt -Viaszok és olajok visszanyerése és újrafelhasználása -Kezelő vegyszerek szállítása tartályokban a csomagolás mennyiségének csökkentése érdekében - Újrafelhasználható tartályok használata	Egyes vegyszeres göngyölegek – sürgős esetben, illetve költségkímélés céljából rendszeresen – visszaforgathatók, és újra használhatók a termelés, karbantartás, illetve raktározás területén, hulladékgyűjtésre, vagy anyagok telephelyen belüli, ideiglenes tárolására.	MEGFELEL
BAT 42	A hulladékgazdálkodással összefüggő környezeti kockázat csökkentése érdekében BAT a hulladék megfelelő konténerekben vagy zárt felületeken történő tárolása, valamint a	Az alábbi dokumentumokban rögzítettek szerint: Üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzat: rögzíti az Üzemi gyűjtőhely részletes működési és	MEGFELEL

	veszélyes hulladékok elkülönített tárolása az időjárás viszontagságaitól védett és elzárt/zárt területen.	ellenőrzési szabályait (tárgyi telephelyen keletkező hulladékok, kezelése, tárolása és egyéb feleslegessé vált anyagok jogszabályoknak megfelelő kezelése)	
BAT 45	A füstgázok kibocsátásának ellenőrzése évente legalább egyszer és az EN szabványoknak megfelelően. Ha az EN szabványok nem állnak rendelkezésre, a BAT ISO, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek biztosítják az egyenértékű tudományos minőségű adatszolgáltatást.	A pontforrások légszennyező anyag kibocsátását a hatályos jogszabályi előírásoknak és a telephely levegőtisztaság-védelmi engedélyének megfelelően 5 évente akkreditált mérőszervezettel, szabványos módszerek alkalmazásával méretek.	MEGFELEL
BAT 46	A talajba és a felszín alatti vizekbe történő kibocsátások megelőzése vagy csökkentése érdekében elérhető legjobb technika az alábbiakban megadott összes technika alkalmazása: -Az üzemek és berendezések elszigetelése -Vízhatlan padlók-Figyelmeztető rendszerek a „kritikusként” azonosított berendezésekhez -A káros/veszélyes anyagok föld alatti tárolóiból és csatornáiból származó szivárgások megelőzése és felderítése, valamint nyilvántartás -A berendezések rendszeres ellenőrzése és karbantartása -A keresztszennyeződés megelőzésének technikái	A tartályok töltésekor esetlegesen elcsurgó folyadékok összegyűjtését megfelelő méretű kármentő teszi lehetővé.	MEGFELEL
BAT 53	A zajkibocsátás megelőzése, vagy ha ez nem kivitelezhető, csökkentése érdekében a BAT az alábbiakban megadott technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása: -Zajfalak szerelése és az épületek zajelnyelő hatásának hasznosítása/optimalizálása -Zajos műveletek elzárása vagy részleges elzárása-Alacsony zajszintű járművek/közlekedési rendszerek használata -Zajkezelési intézkedések (pl. a berendezések jobb ellenőrzése és karbantartása, ajtók és ablakok bezárása) -Zajcsökkentő intézkedések a ventilátorok számára	A telephelyen végzett tevékenység során jelentkező zajkibocsátással kapcsolatban az üzemelés megkezdése óta bejelentés nem érkezett. A legközelebbi védendő épület a telephelytől kb. 380 méterre található Almásfüzitő község területén. A telephely tényleges zajkibocsátásának meghatározására a társaság zajmérést végeztet.	MEGFELEL